



**metal's**  
stainless steel performers

Metal's è una realtà industriale dinamica che ha sempre basato il suo successo sullo sviluppo di complessi componenti in acciaio inox grazie a tecnologie all'avanguardia ed un potenziale umano e produttivo che le permettono soluzioni rapide ed efficienti. In questo modo è diventata negli anni un partner di riferimento per molti clienti a livello internazionale in un ampio spettro di settori.

## PROGETTAZIONE

L'ufficio tecnico è preposto alla fase di consulenza tecnica al cliente per studiare la fattibilità dei progetti, risolvere eventuali problematiche, suggerire soluzioni migliorative e personalizzazioni della commessa.

## PROCESSO PRODUTTIVO

Il ciclo produttivo di Metal's è basato sull'esperienza maturata negli anni. Studiata e predisposta in modo da garantire la massima flessibilità ed affidabilità, si adatta a qualsiasi settore produttivo. L'organizzazione inizia con il controllo delle materie prime e procede con le fasi del ciclo industriale suddivise in prime lavorazioni e finiture, rispondendo di volta in volta a severi standard qualitativi.

Il core business dell'organizzazione è

## INGEGNERIZZAZIONE

La dinamicità del mercato richiede la definizione dei processi aziendali e la loro industrializzazione al fine di ottimizzare il processo ed aumentare la produttività. In questo modo dopo la prototipazione del prodotto è possibile avviare la produzione riducendo il time to market.

CONTROLLO  
QUALITA'

Avviene basandosi:

- su parametri standard di processo,
- su parametri personalizzati specifici per il tipo di commessa,
- su controlli di misurazione di tipo estetico e dimensionale sul prodotto finito.

RISORSE UMANE

Il capitale umano in Azienda è una componente fondamentale che, grazie ad energia e motivazione, determina la qualità e lo stile del lavoro. Ogni giorno, arricchisce il rapporto con il cliente dando al servizio di Metal's un valore aggiunto determinante.

posto su questi 5 punti fondamentali

L'impegno strategico di Metal's è volto al conseguimento della fidelizzazione del cliente attraverso una linea organizzativa e produttiva basata su flessibilità e precisione, pianificazione dei processi e servizio, potenziamento impiantistico e volontà di migliorarsi ogni giorno per affrontare le sfide del mercato.



#### REPARTO TAGLIO

- 1 punzonatrice FinnPower SHEAR GENIUS SGG con cesaia angolare carico/scarico automatizzato.
- 1 impianto taglio al laser BYSTAR con cambio pallet potenza 1600 w, 1500x3000.
- 1 impianto taglio al laser BYSTAR con cambio pallet potenza 2800 w, 1500x3000.
- 2 impianto taglio al laser BYSPED con cambio pallet potenza 4400w, 1500x3000.
- 2 impianti combinati punzonatrici laser potenza 2500 W, con carico/scarico automatico, 1250x2500.
- 1 postazione levigatrice COSTA.

#### REPARTO DI PRESSOPIEGATURA

- 1 Pannellatrice Finn-Power Express Bender 5 con carico automatico, 2500x3.
- 1 Cella di piegatura robotizzata 160t: 4000mm.
- 1 Cella di piegatura robotizzata 130t: 4000mm.
- 1 Cella di piegatura 105t: 3000mm.
- 1 piegatrice GASPARINI Sincro 1600 P35 T x 1600.
- 1 piegatrice GASPARINI Sincro 3000 PBS 105 T x 3000.
- 1 piegatrice GASPARINI Sincro 3000 P105 T x 3000.
- 1 piegatrici GASPARINI Sincro 3000 P100 T x 4000.
- 1 piegatrice GASPARINI SINCRO 4000 P100 T x 4000.
- 1 piegatrice SCHIAVI Sincro 4000 P170 T x 4000.
- 1 cesaia GASPARINI L4000X spessori fino a 40/10.
- 1 piegatrici GASPARINI L4000 P165.
- 1 piegatrice GASPARINI L400 P.200.



#### REPARTO STAMPAGGIO

- 1 pressa eccentrica 20 t.
- 1 pressa eccentrica 100 t.
- 1 pressa meccanica Colombo Agostino 800t. transferizzata piani da 4600x1600.
- 1 pressa meccanica SPIERTZ da 350 t. a due montanti con piani da 1850x1250 dotata di premiamiera.
- 1 pressa idraulica MURARO 600 t. con piani da 1400x1200 dotata di premiamiera 400 t.
- 1 pressa idraulica STAMAC 1000 t. con piani da 2500x1400.
- 1 cella di stampaggio robotizzata STARIMATIK 1200mm.



#### REPARTO DI SALDATURA E ASSEMBLAGGIO

- 3 Impianti robotizzati di spazzolatura per il trattamento e la finitura dell'acciaio inox.
- 1 isola robotizzata MOTOMAN di saldatura con equipaggiamento di Mig Tig e saldatura a filo freddo a 3 postazioni.
- 1 isola robotizzata Panasonic con equipaggiamento TIG a due postazioni.
- 1 isola robotizzata MOTOMAN con equipaggiamento mig digitale a 4 postazioni.
- Calandre per spessori fino a 4 mm.
- Puntatrici a colonna, pensili e ritriche.
- Saldatrici a TIG, MIG e plasma con controllo potenza e frequenza computerizzato.
- Macchine e attrezzature speciali per saldature lineari e tonde.
- Sala di controllo con macchina 3D con piano 1500x2500.
- Macchine per il controllo qualità elettrico e dimensionale.
- Altre macchine quali: impianti di satinatura, pallinatura spazzolatura e sbavatura.



La fase di taglio viene realizzata grazie a: 4 impianti laser, 2 celle punzonatrici combinate laser ed un impianto di punzonatura. Alcune di queste tecnologie sono con asservimento automatico. Questo processo ottiene imbutiture con altezza fino a 20 mm, tagli fino a 12 mm (inox in azoto), filettature e, in alcuni casi, piegature. Tali finiture vengono, se necessario, effettuate nello stesso ciclo per ottenere alta qualità e massima precisione.

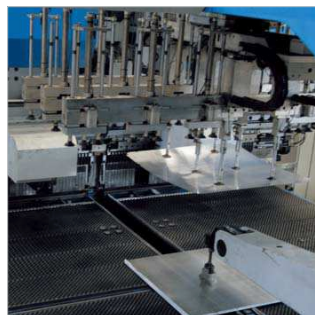
La fase di piegatura si serve di macchine pannellatrici, automatiche a controllo numerico e sincronizzate, per eseguire articoli complessi con altezze fino a 200 mm, lunghezze massime di 2500 mm e spessori fino a 2.5 mm. Completano la gamma 7 macchine tutte a controllo numerico con una capacità di piegatura dei profili fino a 4000 mm gestita in modo automatizzato con 2 impianti robotizzati.

Lo stampaggio avviene tramite macchine idrauliche, con potenza pressione di 1000 ton, e meccaniche, fino a 800 ton con carico movimento trasferizzato. Questa fase si è strettamente completata con la realizzazione di stampi specifici per la commessa che vengono progettati internamente in collaborazione con il cliente per ottimizzare i costi ed armonizzare il processo.

La saldatura è un ciclo speciale del processo produttivo gestito con l'ausilio di impianti a TIG pulsato e MIG digitale, realizzati su isole robotizzate che permettono di ottenere massima qualità anche su spessori sottili.

La spazzolatura è una fase di finitura dei componenti che impiega 3 impianti robotizzati che permettono di ottenere sgrezzature, spazzolature e lucidature di elevata qualità ed in modo continuativo.

>> Il ciclo produttivo >>>



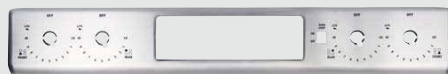
PRINCIPALI MERCATI DI RIFERIMENTO:

Refrigerazione



PORTA FRIGORIFERO PER USO DOMESTICO

Elettrodomestico



CRUSCOTTO SERIGRAFATO: produciamo prodotti completi anche di serigrafia secondo specifiche richieste del cliente



PORTA LAVASTOVIGLIE PER USO DOMESTICO

Medicale ospedaliero



SUPPORTO POMPA PER CAMERA OPERATORIA

Grandi impianti



PORTA PER GRANDE IMPIANTO DI PANIFICAZIONE: prodotto completo pronto per essere montato sul prodotto del cliente



SCALDATAZZE

Cucine



FORNO A GAS PER CUCINE PROFESSIONALI



PROFESSIONALI



FORNO A GAS PER CUCINE DOMESTICHE



DOMESTICHE



PIANO COTTURA PER CUCINE DOMESTICHE



FRIGGITRICE PER CUCINE PROFESSIONALI



BRASIERA PER CUCINE PROFESSIONALI

Altri Mercati:

- Condizionamento,
- Imbottigliamento,
- Packaging,
- Lavaggio,
- Arredamento.



CERTIFICAZIONI

Metal's è stata tra le prime aziende che si è certificata per la qualità a livello internazionale, conseguendo in particolare, nel 2003, l'estensione alla certificazione del Sistema Qualità ISO 9001:2000. In questo modo ha voluto dar dimostrazione del livello qualitativo della Sua organizzazione che l'ha portata ad essere un partner affidabile.

TARGET STRATEGICI

- Attivazione di 2 nuovi processi produttivi,
- Sviluppo commerciale su 6 nuovi mercati tramite partnership societarie,
- Nuovo sistema di comunicazione,
- Integrazione logistica a supporto del cliente,
- Implementazione di nuovi servizi,
- Certificazione ambientale ISO 14001.

